

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/459/21/1

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Michel Seefried GmbH
Laser- & Roboterschweißen
Am Mohrenshof 6 d
28277 Bremen
Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

Gültigkeit: 25.01.2023 bis 30.11.2025

Ausstellungsdatum: 25.01.2023
Aktenzeichen: 8121012316
Kundennummer: TN3581

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BREMER

Dipl.-Ing. ZABROCKI
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/459/21/1

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3, 23.1	t = 3 - 10 mm	BW/FW
135	1.2	t = 3 - 6 mm	FW
141	1.1 8.1	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 0.7 - 1.3 mm D ≥ 79 mm	BW FW
521	21/22.3 21/23.1 8.1	- - t = 0.6 - 1 mm	0,6 - 1 an 4,5 - 7,5 mm, Stichnaht 0,6 - 1 an 9 - 15 mm, Stichnaht BW, I-Naht am T-Stoß

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Peter Siegmund, Stufe A (IWE) geb. am: 05.08.1985

1. Vertreter: Julian Michel, Stufe C (IWS) geb. am: 25.07.1987

Weitere Vertreter: Jan-Eric Gerdes, Stufe C (IWS) geb. am: 06.10.1995

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

